

TECHNICKÝ LIST**HTL RED - 62**

HTL RED - 62 je jednosložkové průmyslové lepidlo pro zajištění šroubových spojů střední až vysoké pevnosti. Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). Těsní a zajišťuje široké spektrum šroubových spojů. Vyznačuje se vynikající chemickou odolností, odolností vůči vibracím a vysokým teplotám.

BARVA	ČERVENÁ
BÁZE	METHAKRYLÁT ESTER
VISKOZITA 25°C	3.000 – 6.000 mPas
HUSTOTA 25 °C	1,05 g/cm ³
TEPLOTNÍ ODOLNOST	-55 °C AŽ +150 °C
MOMENT ODTRHU (DIN EN ISO 10964)	20 – 35 Nm
PEVNOST VE STŘIHU (DIN 54452)	10 – 15 N/mm ²
MANIPULAČNÍ PEVNOST	10 – 15 MINUT
FUNKČNÍ PEVNOST	1 – 3 HODIN
VÝSLEDNÁ PEVNOST	12 HODIN
SCHOPNOST VYPLŇOVAT SPÁRU MAX.	0,25 mm
MAXIMÁLNÍ ZÁVIT	M 36
PEVNOSTNÍ TRÍDA (DIN 30661)	2
BOD VZNÍCENÍ	>100 °C
DOBA SKLADOVÁNÍ PŘI TEPLITÁCH +5 °C AŽ +18 °C	12 MĚSÍCŮ V ORIGINÁLNÍM NEOTEVŘENÉM OBALU

Při nedodržení uvedených skladovacích podmínek, se výrazně zkracuje uvedená doba skladovatelnosti a může vést až k trvalému znehodnocení výrobku. Taktéž dochází k postupnému snížení funkčních vlastností výrobku.

TECHNICKÝ LIST

POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ:

Výrobek není vhodný pro kovové a plastové přírubby, které se používají v oblastech ve styku s plynným kyslíkem, taktéž pro utěsnění proti médiím se silnými oxidačními kyselinami. Používejte pouze na standardních kovových, nebo šroubových spojích. Lepený povrch musí být zbaven mastnoty a nečistot - použijte průmyslový rychločistič **PRC.D400**. Naneste dostatečné množství lepidla na celou lepenou styčnou plochu jedné ze součástí, tak aby byla lepidlem pokryta maximální styčná plocha. Následně díly spojte. Se slepenými díly nemanipulujte a nechte vytvrdit.

U pasivních kovů, plastů a nebo při nízkých teplotách dosáhneme vytvrzení pouze pomocí **AAL.D200** aktivátoru anaerobních lepidel.

Před použitím výrobku si důkladně prostudujte bezpečnostní list výrobku.

Před sériovým použitím proveděte dostatečné množství interních testů a pokusů k ověření vhodnosti výrobku pro zamýšlenou aplikaci.

VELIKOST BALENÍ: OZNAČENÍ: POČET KS V BALENÍ:

10 g lahvička	RE62.F10	40 ks
50 g lahvička	RE62.Z50	12 ks

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návryhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou. Dbejte bez výjimky všech pokynů uvedených v bezpečnostním listu výrobku.